



CARACTERISTICAS TECNICAS RVE-S Y RVE-S NH₃

Modelo	Producción* kg/24h	Consumo de agua m ³ /24h	Capacidad frigorífica necesaria (kW)	Conexión eléctrica kW	Ancho mm	Fondo mm	Alto mm	Peso kg
RVE 200 S	200	0,20	t ₀ -21,5°C/1,1 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	900	512	470	65
RVE 400 S	400	0,40	t ₀ -20,5°C/2,2 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	900	512	470	80
RVE 800 S	800	0,80	t ₀ -21,5°C/4,0 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	1340	512	470	120
RVE 1000 S	1000	1,00	t ₀ -18,5°C/5,6 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	1690	512	470	140
RVE 1500 S	1500	1,50	t ₀ -18,5°C/8,4 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	1690	512	470	155
RVE 2000 S	2000	2,00	t ₀ -22,0°C/11,0 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	1690	512	470	155
RVE 2500 S	2500	2,50	t ₀ -22,0°C/13,5 kW	3AC/50Hz/400V - 0,28	1690	512	470	155
RVE 3100 S	3000	3,00	t ₀ -21,0°C/16,2 kW	3AC/50Hz/400V - 0,47	1525	600	580	215
RVE 6000 S	6000	6,00	t ₀ -22,0°C/33,0 kW	3AC/50Hz/400V - 0,47	1449	1100	585	305
RVE 9000 S	8500	8,50	t ₀ -22,0°C/50,0 kW	3AC/50Hz/400V - 0,71	1730	1148	1330	385
RVE 12000 S	12000	12,00	t ₀ -22,0°C/66,0 kW	3AC/50Hz/400V - 0,84	1730	1280	1360	500

Modelo	Producción* kg/24h	Consumo de agua m ³ /24h	Capacidad frigorífica necesaria** (kW)	Conexión eléctrica kW	Ancho mm	Fondo mm	Alto mm	Peso kg
RVE 4000 S NH ₃	4000	4,00	25,0	3AC/50Hz/400V - 2,67	1730	1280	1700	800
RVE 6000 S NH ₃	6000	6,00	36,0	3AC/50Hz/400V - 3,71	1730	1280	1700	950
RVE 8000 S NH ₃	8000	8,00	48,0	3AC/50Hz/400V - 4,89	1730	1280	2000	1100
RVE 10000 S NH ₃	10000	10,00	60,5	3AC/50Hz/400V - 6,58	1730	1280	2250	1250
RVE 12000 S NH ₃	12000	12,00	71,5	3AC/50Hz/400V - 6,77	1730	1700	2000	1400

Refrigerante: R 404 A, otros bajo demanda

* Temperatura del agua: +16°C / Temperatura ambiente: +20°C;

Temperaturas superiores pueden provocar un descenso de producción de hielo.

** Puntos de funcionamiento del intercambiador de calor NH₃: interior - 27°C exterior - 22°C a la correspondiente capacidad frigorífica requerida.

Suministro de agua: 3/4" rosca exterior

Vaciado del agua: 3/4" - 1 1/4" tubo dependiendo del tamaño de la máquina

MAJA®

MAJA-Maschinenfabrik

Hermann Schill GmbH & Co. KG

Tullastraße 4 • 77694 Kehl-Goldscheuer • Germany

Tel.: +49 (0) 78 54/184-0 • Fax: +49 (0) 78 54/184-44

E-mail: maja@maja.de • www.maja.de



A reserva de modificaciones.

RVE 5 / 2006 E



MAQUINAS FABRICADORAS DE HIELO EN ESCAMAS SIN UNIDAD CONDENSADORA MODELO RVE-S



www.maja.de

MAJA®

TECNOLOGIA PARA EL FUTURO

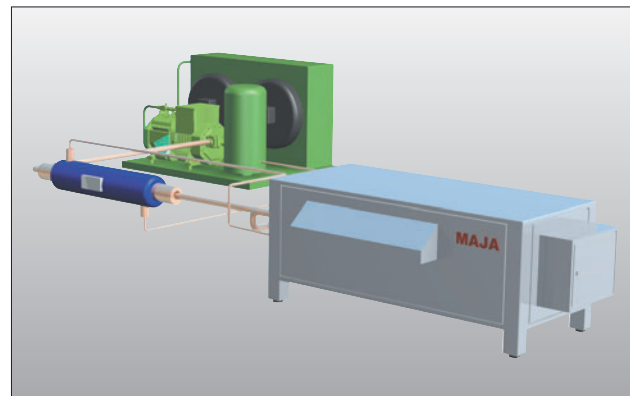


FABRICADORAS DE HIELO EN ESCAMAS SIN UNIDAD CONDENSADOR TIPO RVE-S

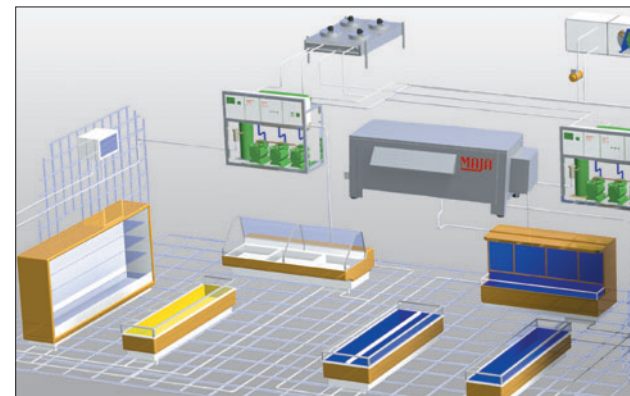
Fácil funcionamiento, seguro, fiable - ésto es MAJA

- Unidad fabricadora de hielo por la conexión a una unidad condensadora externa ó a una central frigorífica
- Compacta, lo que la hace ahorrar espacio, peso mínimo
- Fácil funcionamiento
- Fabricada totalmente en acero inoxidable con un acabado de alta calidad
- Mantenimiento mínimo
- Unidad de control SPS de gran fiabilidad

RVE-S Posibilidades de conexión

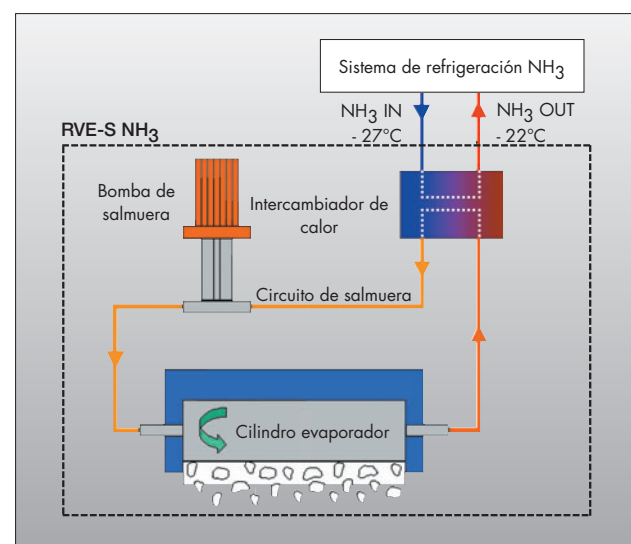


RVE-S conectado a una unidad condensadora externa



RVE-S integrado en una central frigorífica

RVE-S para refrigerante NH₃ (amoníaco)



Sistema de seguridad

Para la conexión a un sistema de refrigeración multi-compresor NH₃, la unidad fabricadora de hielo en escamas está equipada con un circuito interno de salmuera.

Una placa de intercambio de calor actúa como interfase entre el circuito de salmuera y el circuito NH₃.

Este sistema previene cualquier fuga de NH₃ al ambiente o dentro del depósito de agua del evaporador.

Gran fiabilidad

- Reinicio automático de la máquina después de fallo en el suministro eléctrico ó del agua
- Sistema de autodiagnos MAJA patentado:
 - Función de autotest que controla los componentes en cada reinicio de la máquina
 - Control continuo de la producción de hielo y de todas las funciones importantes
 - Indicaciones de diagnosis de error: Botones ON/OFF se iluminan parpadeantes ó mensaje de texto de borrado en la unidad de control programador S3

Fácil funcionamiento: a escoger

S1: ON/OFF Unidad de control remoto en caja de plástico con 5 mtrs. de cable (estándar RVE S)

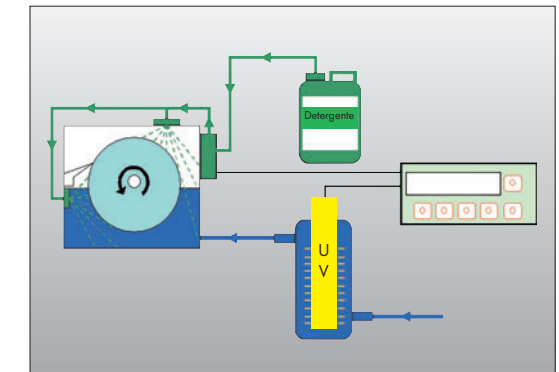


Máxima higiene

- Construcción higiénica con acceso a todas las partes de la máquina para su limpieza
- Vaciado automático del resto de agua del depósito después del paro de la máquina

Útiles accesorios

- Diferentes unidades de control, tales como control remoto ON/OFF ó unidad de control programador
- Consolas para sujetar a la pared
- Tubos de caída para varios tipos de instalación
- Células fotoeléctricas para el paro automático de la máquina cuando el silo está lleno
- Sistemas de almacenamiento de hielo: carros de transporte, silos de hielo, algunos con extracción automática
- Ejecución especial para agua de mar y trabajo a bordo de



Sistema de limpieza del evaporador automático y desinfección UV

- barco de pesca
- Calentador para depósito evaporador para casos donde la instalación tiene una temperatura ambiente menor de +6°C
- Versión sin unidad de control (RVE-N), que significa que todos los componentes eléctricos van conectados directamente al borne

S2: ON/OFF Unidad de control remoto en caja de acero inoxidable con 5 mtrs. de cable (opcional)



S3: Unidad de control programador remoto en caja de acero inoxidable, 5 mtrs. de cable (opcional RVE S/estándar RVE S NH₃)



- Patented, sistema de limpieza del evaporador completamente automática (opcional)
- Suministro de agua hiniénicamente seguro por un sistema de desinfección UV externo (opcional)



RVE 200 S



RVE 800 S